



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Eni Arnica 100** – это высококачественное гидравлическое масло с противоизносными характеристиками, разработанное для современных гидросистем высокого давления, установленных в промышленном и передвижном оборудовании.

Формула масла имеет в своей основе базовые масла, обработанные при помощи «низкоцинковой» технологии, что гарантирует превосходную термостойкость, устойчивость к окислению и устойчивость к воде.

**Eni Arnica 100** рекомендуется для использования в оборудовании, установленном вне помещения, работающим в условиях большого разброса температур, например, в системах, которые постоянно сталкиваются с холодным запуском и высокими рабочими температурами (морские условия). Также подходит для производственного оборудования, установленного в помещении, оснащённого системами управления, требующими минимальных изменений вязкости при колебании температур.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Подходит для использования в широком температурном диапазоне благодаря высокому индексу и отличной стабильности вязкости
- Подходит для использования в системах с очень тонкими фильтрами (3 микрона)
- Благодаря очень высокой термоокислительной стабильности, увеличивается интервал между заменами масла
- Высочайшие противоизносные характеристики обеспечивают защиту всех смазываемых компонентов гидравлического оборудования
- Помогает предотвратить воздушные и кавитационные повреждения благодаря быстрому удалению воздуха
- Продукт может применяться на различных металлах
- Благодаря превосходной деэмульгирующей способности, повышается эффективность работы системы водоотведения

## СПЕЦИФИКАЦИИ И ДОПУСКИ

- AISE 127
- Commercial Hydraulics
- AFNOR NF E 48603 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- Eaton Vickers I-286-S level
- CETOP RP 91 H HV
- REXROTH RD 90220-01/12.10
- Linde
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 L-HV
- BS 4231 HSE





## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Метод	Ед. измерения	Обычное значение
Внешний вид	APM 27	-	прозрачный
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	кг/м <sup>3</sup>	889
Вязкость при 40°C	ASTM D 445	мм <sup>2</sup> /с	100
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	143
Температура вспышки (в приборе Кливленда)	ASTM D 92	°C	235
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-36
Деэмульгируемость при 54°C	ASTM D 1401	минут	20

