



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Eni OSO 100 – это высококачественное противоизносное гидравлическое масло, разработанное таким образом, чтобы соответствовать самым жестким эксплуатационным требованиям производителей разных гидравлических систем и комплектующих.

Формула масла имеет в своей основе базовые масла с низким содержанием цинка, что гарантирует превосходные противоизносные, антикоррозийные и антиокислительные свойства. Обладает великолепной фильтруемостью.

Eni OSO 100 также подходит для других задач, когда требуются смазочные материалы с высокой устойчивостью к окислению и отличной эффективностью смазки.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Благодаря очень высокой термоокислительной стабильности, увеличивается интервал между заменами масла
- Подходит для использования в системах с фильтрами тонкой очистки (3 микрона)
- Благодаря превосходной деэмульгирующей способности, повышается эффективность работы системы водоотведения
- Благодаря исключительным противоизносным свойствам защищает компоненты оборудования и сокращает время простоя, вызванного внеплановым техобслуживанием
- Помогает предотвратить воздушные и кавитационные повреждения благодаря быстрому удалению воздуха
- Минимизирует образование отложений, что способствует поддержанию чистоты системы

СПЕЦИФИКАЦИИ И ДОПУСКИ

- REXROTH RD 90220-01/12.10
- AFNOR NF E 48603 HM
- DIN 51524-2 HLP
- ISO 11158 HM
- BS 4231 HSD



eni



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Метод	Ед.измерения	Обычное значение
Внешний вид	APM 27	-	прозрачный
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	кг/м ³	890
Вязкость при 40°C	ASTM D 445	мм ² /с	100
Индекс вязкости	ASTM D 2270	-	99
Температура вспышки (в приборе Кливленда)	ASTM D 92	°C	235
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-24
Деэмульгируемость при 82°C	ASTM D 1401	минут	20
Пенообразование	ASTM D 892	см ³ / см ³	20/0



eni